

Nazwa postępowania:

Remont/modernizacja 3 kpl. podestów w pompowni P-4. Remont polega na wykonaniu nowych konstrukcji przedłużenia podestów ok. 3 mb oraz wykonanie wzmocnień oraz napraw konstrukcji nośnych krat WEMA w części kolejowej terminala w TP 74 w Ostrowie Wielkopolskim

Zakres prac:

1. Remont/modernizacja podestów w pompowni P-4 – poprzez wykonanie konstrukcji przedłużenia trzech pomostów o ok. 3 mb każdy. Zakres prac obejmuje również zakup i dobór wszystkich niezbędnych materiałów do montażu (z wyłączeniem 21 szt. barierok oraz 9 szt. krat pomostowych z kompletami uchwytów, jest po stronie OCS), wykonanie i montaż 3kpl. konstrukcji wsporczej **w technologii skręcanej**, wraz montażem i z dostosowaniem do konstrukcji podestów zakupionych przez OCS krat pomostowych 9 szt. i 21 szt. barierok – Szkic technologiczny nr 01/74.
2. Naprawa konstrukcji uszkodzonych podestów w tym wykonanie dodatkowych podpór/nóg ok. 18 szt. - Szkic technologiczny nr 02/74, wzmocnień pod konstrukcjami wsporczymi krat WEMA. Wymiana 5 szt. krat Wema o wymiarach 500 x 1000 x (35x3) mm (dostarcza OCS) na terminalu kolejowym tory 413, 414 oraz 415, prace montażowe wykonywane w strefie wybuchowej 1 i 2. Spawanie odbywa się poza strefami wyznaczonym miejscu warsztatowym. Dodatkowo zakres prac obejmuje również montaż kotew w miejsce zużytych.

Wymagania wobec oferty:

1. Wymagana jest wizja lokalna na Terminalu - termin do ustalenia w porozumie z P. Radosławem Krenc (dane kontaktowe na ostatniej stronie).
2. Opracowanie obliczeń wytrzymałościowych dla podpór podestów.
3. Materiał kształtowniki i profile metalowe zabezpieczone antykorozyjne – ocynk ogniowy (lub galwaniczny), min C4 - wymagane protokoły potwierdzające wykonanie technologii. Dopuszcza się malowanie natryskowe – poziom ochrony stali dla klasy korozyjności C4 (zgodnie z normą PN-EN ISO 12944).
4. Wykaz materiałów – przykładowy/wzorcowy (dopuszczone są zamienniki, spełniające wymogi wytrzymałościowe):

WZORCOWA LISTA CZĘŚCI			
POZ	Wymagania	ILOŚĆ SZT.	OPIS/TYP dobrać odpowiedniki ELEMENTÓW
1	Ocynk Ogniowy	9	Krata 800 x 1000 lub WEMA Uwaga! dostarcza OCS montaż po stronie zleceniobiorcy
2	Ocynk Ogniowy	6	100 profi I zamknięty o przekroju kwadratowym L = 3000 [mm], B/H = 100 [mm], s = 3 [mm]
3	Ocynk Ogniowy	9	100 profi I zamknięty o przekroju kwadratowym L = 400 [mm], B/H = 100 [mm], s = 3 [mm]
4	Ocynk Ogniowy	18	100 profi I zamknięty o przekroju kwadratowym L = 900 [mm], B/H = 100 [mm], s = 3 [mm]
5	Ocynk Ogniowy	18	stopka
6	Ocynk Ogniowy	54	Łącznik 90 °3 otwory typ AC90-3
7	plastik	6	Zaślepki do profi I zamkniętych
8	Ocynk Ogniowy	180	M12 śruba /podkładka/nakrętka
9	Ocynk Ogniowy	9	Zestawy do mocowania krat (4 kpl)
10	malowane proszkowo	21	barierki dostarcza OCS Uwaga! skręcanie i montaż po stronie Zleceniobiorcy!

- Cały niezbędny sprzęt i materiały do realizacji zadania po stronie wykonawcy (zleceniobiorcy), oprócz poręcz i krat WEMA.
- Uziemienie konstrukcji potwierdzone pomiarami.
- Wykonanie dokumentacji powykonawczej.
- Określenia kosztów za całość prac.

Termin realizacji: najpóźniej do 14.10.2026

Adres dostawy:

ORLEN Centrum Serwisowe Sp. z o.o.

ul. Węglowa 1, 63-400 Ostrów Wielkopolski

Oczekiwana gwarancja: 24 miesiące na konstrukcję i 10 lat na powłokę antykorozyjną.

Warunki ogólne:

- OGÓLNE WARUNKI ZAKUPU TOWARÓW ORAZ ZAKUPU TOWARÓW I ŚWIADCZENIA USŁUG Orlen Centrum Serwisowe Sp. z o.o. OWZ, Sierpień 2023.
- REGULAMIN - WYMAGANIA OGÓLNE BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY DLA KONTRAHENTÓW WYKONUJĄCYCH PRACE NA TERENIE ZAKŁADU PRODUKCYJNEGO W PŁOCKU ORAZ TERMINALI PALIW ORLEN S.A.

Osoby kontaktowe w sprawie ustalenia terminu dostawy oraz do sprawach technicznych:

P. Radosław Krenc, tel. 607 703 151 , e-mail: Radoslaw.Krenc@orlencs.pl

P. Piotr Raróg, tel. 665 551 174 , e-mail: Piotr.Rarog@orlencs.pl